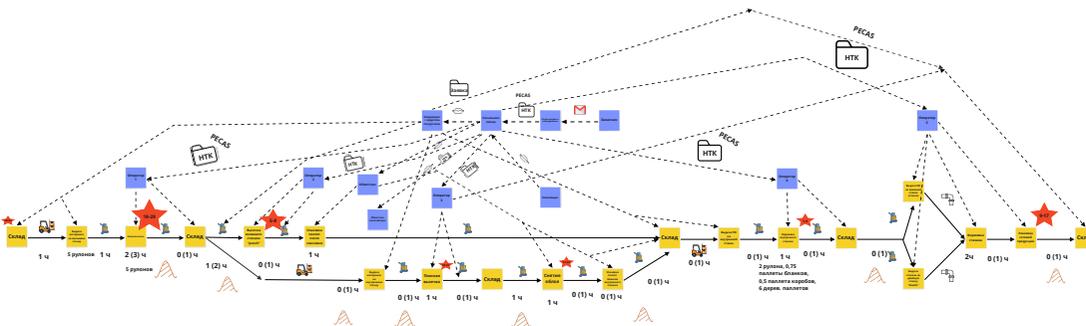


Текущая карта процесса производства двухслойных стаканов



Обозначение:	Расшифровка:
	Бумажно-нормативн о технологическая карта
	Проблемы
	Вилочный погрузчик
	Гидравлический погрузчик
	ИЗП
	Электронная почта
	Плановая электронная система
	Воздушная магистраль
	Устное распоряжение

Процесс:	Проблемы:
Формовка:	1. Много скотча уходит на коробки 2. Установка ролика была со второго раза правильно 3. Некорректная фиксация брака 4.
Ф. стакан:	Возгорание на оборудовании при формовке стаканчиков
Панчевка:	5. Не держит воздух на мандале 6. Расхождение данных на компьютере о выбитых заготовках на панчевке 7. Оператор необучен и не может до конца настраивать установку 8. Самостоятельно не поставить ролик меньшего размера
Упаковка паллет:	9. Недостаточно места для паллет в паллетобмотчике 10. Нет ножа 11. Нет места для бабины со стяжки 12. Заставлены паллеты Г. П. полуфабрикатом 13. Нет обозначений зоны и инструкций передачи с участка паллетайзера и склада 14. Отсутствует возможность равномерного закатывания рохли в момент звезда 2-ой пары колес на платформу 15. Медленно опускается рохля 16. Дублирующая запись в журнал 17. Проблема учета полуфабрикатов и материалов на складе.
Флекса печать:	18. На рулоне остается годный картон 19. Простой машины из-за отсутствия рохли в тамбуре 20. Годную продукцию ставит куда хочет 21. Длительная переналадка на флексе. Длительная подготовка и переналадку станка. Затрачивается значительное количество времени на переналадку. 22. При переналадке на флексе оператором на складе была выбрана не та краска 23. Неактуальные технологические данные по машине на печати. Операторы полагаются на свой опыт при печати картона. 24. Несоответствующая втулка на ролике 25. Замена мандрел 26. Некорректные заявки на выдачу сырья (дублирование) 27. Процедура по управлению соответствия продукции на складе картона не соблюдается 28. Перепроизводство заготовок для панчевки 29. Оператор проскидывает время 30. Некорректная фиксация брака
Обрыв обля:	31. Станок не подрезает листы с загибавками 32. Переда робинки местом склеивание поддров с необработанной и бракованной продукцией 33. Оператор физически устал обрывать облой 34. Срочное снятие облая из-за отсутствия готовых заготовок на станке. Станок простоял из-за этого 35 мин.
Панчевка:	35. Установка ролика нет разметки для установки ролика 36. Нет места для хранения СИЗ и инструмента 37. Воздушный тормоз не справляется, выправитель, не хватает стенки прогиба, не должен оставаться картон на втулке ролика без печати
Склад:	38. При передаче поддонов на упаковку на склад после панчевки и плоской высечки происходит длительное ожидание на складе в открытом состоянии, что ведёт к загибанию листов и браку 39. На складе хранятся ролик с замятой втулкой, или их занимает погрузчик 40. Рулоны картона механически повреждены, или были заделаны погрузчиком 41. Частично в упаковку берётся продукция без второго паспорта 42. Автоматический паллетайзер не всегда запечатывает паллеты с плоской высечки. Разный стреленты 43. Втулки приходят разного размера. 44. Излишние перемещение материалов и персонала