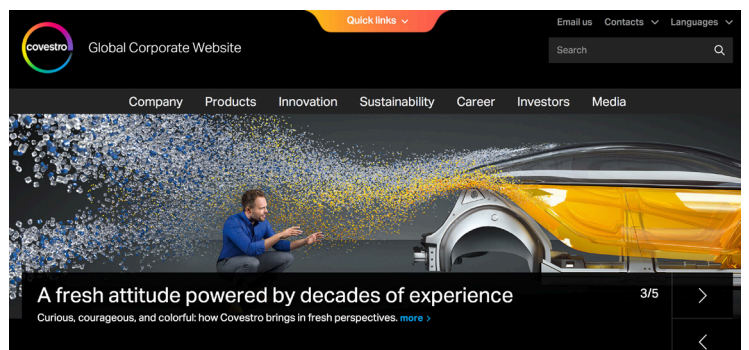
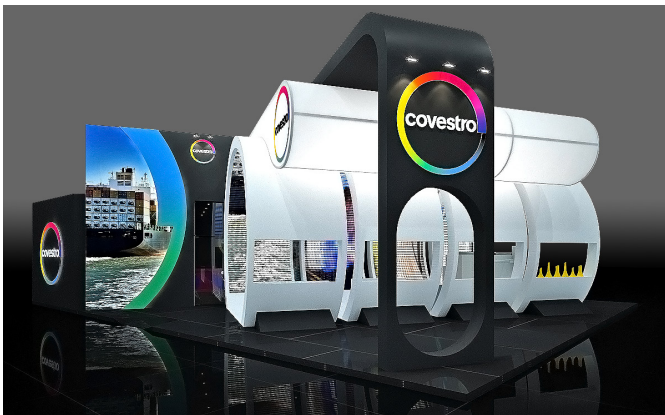
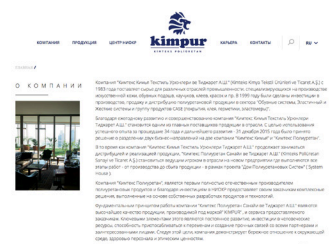
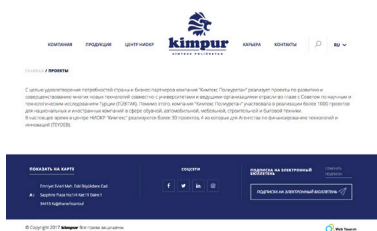
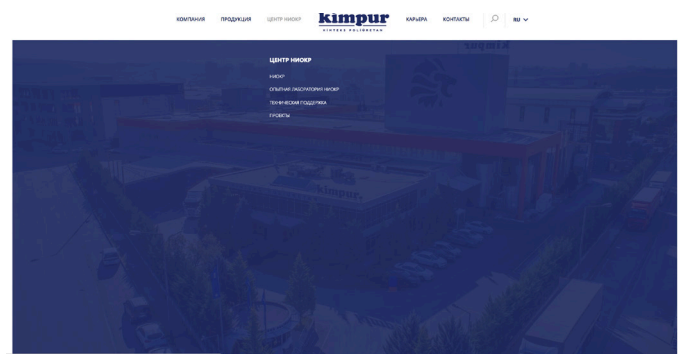


# Приложение 1

## “Covestro”



## “Kimpur”



## Выставочные стенды:

**ХИМЭКС ЛИМИТЕД**

Мировые лидеры в производстве:

- Эпоксидных смол
- Эпоксидных отвердителей
- Специальных смол
- Специальных отвердителей
- Специальных композиций

**ЭПОКСИДНЫЕ КОНСТРУКЦИОННЫЕ СМОЛЫ ХТ-712 / УП-637//**

**ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:**  
Прочность, ударная вязкость, высокая адгезия к различным материалам.

**ХАРАКТЕРИСТИКА:**  
Высокая ударная вязкость, высокая прочность, отличная адгезия к различным материалам.

**ОСНОВНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ:**  
Лепка, ремонт, реставрация, производство изделий из композитных материалов, производство смол, производство смол, производство смол.

**ХИМЭКС ЛИМИТЕД**

Мировые лидеры в производстве:

- Эпоксидных смол
- Эпоксидных отвердителей
- Специальных смол
- Специальных отвердителей
- Специальных композиций

**КАТАЛИТИЧЕСКИЕ ОТВЕРДИТЕЛИ И УСКОРИТЕЛИ УП-605/3**

**ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:**  
Высокая скорость отверждения, высокая адгезия к различным материалам.

**ХАРАКТЕРИСТИКА:**  
Высокая скорость отверждения, высокая адгезия к различным материалам.

**ОСНОВНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ:**  
Лепка, ремонт, реставрация, производство изделий из композитных материалов, производство смол, производство смол, производство смол.

**ХИМЭКС ЛИМИТЕД**

Мировые лидеры в производстве:

- Эпоксидных смол
- Эпоксидных отвердителей
- Специальных смол
- Специальных отвердителей
- Специальных композиций

**ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ ХТ-712 / УП-637//**

**ОСНОВНЫЕ СВОЙСТВА:**  
Прочность, ударная вязкость, высокая адгезия к различным материалам.

**ХАРАКТЕРИСТИКА:**  
Высокая ударная вязкость, высокая прочность, отличная адгезия к различным материалам.

**ОСНОВНЫЕ ПРИМЕНЕНИЯ:**  
Лепка, ремонт, реставрация, производство изделий из композитных материалов, производство смол, производство смол, производство смол.

**ХИМЭКС ЛИМИТЕД**

СПЕЦИАЛИСТЫ АО «ХИМЭКС ЛИМИТЕД» РАЗРАБОТАЛИ ТЕХНОЛОГИЮ И ВНЕДРИЛИ В ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО РЯД ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ ХТ-725, ХТ-727, ХТ-728, ХТ-729 ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ ОЧЕНЬ ВЫСОКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ. СМОЛЫ ХТ-725 И ХТ-727 ЯВЛЯЮТСЯ ОДНОПАКОВОЧНЫМИ СОСТАВАМИ С ДОСТАТОЧНО ДЛИТЕЛЬНЫМ СРОКОМ ХРАНЕНИЯ. ОТВЕРЖЕННЫЕ СИСТЕМЫ НА ИХ ОСНОВЕ ИМЕЮТ ТЕМПЕРАТУРУ СТЕКЛОВАНИЯ 200-210°C. ОТВЕРЖЕННЫЕ СОСТАВЫ НА ОСНОВЕ НИЗКОВЯЗКОЙ СМОЛЫ ХТ-728 ИМЕЮТ ТЕМПЕРАТУРУ СТЕКЛОВАНИЯ 270°C.

АО «ХИМЭКС Лимитед» не ограничивает свою деятельность производством химической продукции. На основе партнерств и партнерских соглашений в составлении:

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХИМИЯ**  
AKZO NOBEL; ARIZONA CHEMICAL; BASF; DELAMINE; DOW; HUNTSMAN; IHARA CHEMICAL INDUSTRY; KUKDO CHEMICAL; SPECIALITY BINDER TIMBER OY; РЕАКТИВЫ И АНАЛИТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ MERCK KGAA; SIGMA-ALDRICH, FLUKA, SUPELCO; OXOID; PANREAC QUIMICA SA

**ХИМЭКС ЛИМИТЕД**

**ХИМЭКС ЛИМИТЕД**

БАЗОВЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ

- ЭД-22
- ЭД-20
- ЭД-16
- ЭД-10
- ЭД-8
- Э-40
- Э-41
- YD-128
- DER 330
- DER 331
- ХТ-119
- ЭПОФОМ 1С
- ХТ-187
- ХТ-116
- ХТ-155
- ХТ-165
- ХТ-118

ЭПОКСИДНО-ВОЛОКНАНЫЕ СМОЛЫ

- УП-643
- ЭН-6

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМОЛЫ

- ХТ-711/ЭЖ/
- ХТ-712/ЭЖ/
- ХТ-713/ЭЖ/
- УП-640
- ЭА
- УП-663
- УП-599

ХТ-104  
ХТ-105  
ХТ-807  
ХТ-809

**ХИМЭКС ЛИМИТЕД**

БАЗОВЫЕ ЭПОКСИДНЫЕ СМОЛЫ

- ЭД-20
- ЭД-16
- ЭД-10
- ЭД-8
- ЭД-22
- Э-41
- YD-128
- DER 330
- DER 331
- YD-011H
- Э-40

ЭПОКСИДНО-ВОЛОКНАНЫЕ СМОЛЫ

- УП-643
- ЭН-6

ЭПОКСИДНЫЕ КОМПОЗИЦИИ

- К-115
- К-153
- К-201
- ХТ-119
- ЭПОФОМ 1С
- ХТ-187
- ХТ-116
- ХТ-155
- ХТ-165
- ХТ-118

СПЕЦИАЛЬНЫЕ СМОЛЫ

- ХТ-711/ЭЖ/
- ХТ-712/ЭЖ/
- ХТ-713/ЭЖ/
- УП-640
- ЭА
- УП-663
- УП-599

ХТ-104  
ХТ-105  
ХТ-807  
ХТ-809

АО «ХИМЭКС Лимитед» не ограничивает свою деятельность производством химической продукции. На основе партнерств и партнерских соглашений в составлении:

**ТЕХНИЧЕСКАЯ ХИМИЯ**  
AKZO NOBEL; ARIZONA CHEMICAL; BASF; DELAMINE; DOW; HUNTSMAN; IHARA CHEMICAL INDUSTRY; KUKDO CHEMICAL; SPECIALITY BINDER TIMBER OY; РЕАКТИВЫ И АНАЛИТИЧЕСКОЕ ОБОРУДОВАНИЕ MERCK KGAA; SIGMA-ALDRICH, FLUKA, SUPELCO; OXOID; PANREAC QUIMICA SA

**ХИМЭКС ЛИМИТЕД**

**ХИМЭКС ЛИМИТЕД**

СПЕЦИАЛИСТЫ АО «ХИМЭКС ЛИМИТЕД» РАЗРАБОТАЛИ ТЕХНОЛОГИЮ И ВНЕДРИЛИ В ПРОМЫШЛЕННОЕ ПРОИЗВОДСТВО РЯД ЭПОКСИДНЫХ СМОЛ ХТ-725, ХТ-727, ХТ-728, ХТ-729 ОБЕСПЕЧИВАЮЩИХ ОЧЕНЬ ВЫСОКИЕ ЭКСПЛУАТАЦИОННЫЕ ПОКАЗАТЕЛИ. ХТ-725 И ХТ-727 СМОЛЫ ЯВЛЯЮТСЯ ОДНОПАКОВОЧНЫМИ СОСТАВАМИ С ДОСТАТОЧНО ДЛИТЕЛЬНЫМ СРОКОМ ХРАНЕНИЯ. ОТВЕРЖЕННЫЕ СИСТЕМЫ НА ИХ ОСНОВЕ ИМЕЮТ ТЕМПЕРАТУРУ СТЕКЛОВАНИЯ 200-210°C. ОТВЕРЖЕННЫЕ СОСТАВЫ НА ОСНОВЕ НИЗКОВЯЗКОЙ СМОЛЫ ХТ-728 ИМЕЮТ ТЕМПЕРАТУРУ СТЕКЛОВАНИЯ 270°C.





### АКТИВНЫЕ РАЗБАВИТЕЛИ И РАСТВОРИТЕЛИ

# 1

**АКТИВНЫЕ РАЗБАВИТЕЛИ - ЭПОКСИДНЫЕ МАТЕРИАЛЫ, ПРИМЕНЯЕМЫЕ ДЛЯ УМЕНЬШЕНИЯ ВЯЗКОСТИ СИСТЕМЫ И ПРИДАНИЯ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫХ СВОЙСТВ ЭПОКСИДНОМУ ПОЛИМЕРУ. В КАЧЕСТВЕ РАЗБАВИТЕЛЕЙ МОГУТ ПРИМЕНЯТЬСЯ И НЕ СОДЕРЖАЩИЕ ЭПОКСИДНЫХ ГРУПП МАТЕРИАЛЫ: ТИОКОЛЫ, ОЛИГОЭФИРАКРИЛАТЫ, КОТОРЫЕ УЧАСТВУЮТ В ФОРМИРОВАНИИ ПОЛИМЕРНОЙ СЕТКИ И ТАК ЖЕ МЕНЯЮТ СВОЙСТВА САМОГО ПОЛИМЕРА. РАСТВОРИТЕЛИ ТИПА КСИЛОЛА, КЕТОНОВ, ЭТИЛЦЕЛЛОЗЫ И СПИРТОВ ВЛИЯЮТ НА ВЯЗКОСТЬ СИСТЕМЫ И ВРЕМЯ ЖЕЛАТИНИЗАЦИИ.**

### АКТИВНЫЕ РАЗБАВИТЕЛИ И РАСТВОРИТЕЛИ

# 2

**Влияние полимеризации в смеси**

**Зависимость вязкости смесей ЭД-20 от содержания разбавителей**

| Вязкость смеси    | ЭД-20 | ЭД-20 + 10% ДЭГ | ЭД-20 + 20% ДЭГ | ЭД-20 + 30% ДЭГ | ЭД-20 + 40% ДЭГ | ЭД-20 + 50% ДЭГ |
|-------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Вязкость при 25°C | 100   | 80              | 60              | 40              | 20              | 10              |
| Вязкость при 30°C | 80    | 60              | 40              | 20              | 10              | 5               |
| Вязкость при 35°C | 60    | 40              | 20              | 10              | 5               | 3               |
| Вязкость при 40°C | 40    | 20              | 10              | 5               | 3               | 2               |
| Вязкость при 45°C | 20    | 10              | 5               | 3               | 2               | 1               |

### Алифатические ароматические отвердители

### Алифатические алифатические отвердители

**Общие сведения**

**Рекомендуемые применения**

**Свойства смесей с модифицированными отвердителями**

**Свойства отвержденных композиций**

| Свойства          | ЭД-20 | ЭД-20 + 10% ДЭГ | ЭД-20 + 20% ДЭГ | ЭД-20 + 30% ДЭГ | ЭД-20 + 40% ДЭГ | ЭД-20 + 50% ДЭГ |
|-------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Вязкость при 25°C | 100   | 80              | 60              | 40              | 20              | 10              |
| Вязкость при 30°C | 80    | 60              | 40              | 20              | 10              | 5               |
| Вязкость при 35°C | 60    | 40              | 20              | 10              | 5               | 3               |
| Вязкость при 40°C | 40    | 20              | 10              | 5               | 3               | 2               |
| Вязкость при 45°C | 20    | 10              | 5               | 3               | 2               | 1               |

### Алифатические алифатические отвердители

### Алифатические алифатические отвердители

**Общие сведения**

**Рекомендуемые применения**

**Свойства смесей с модифицированными отвердителями**

**Свойства отвержденных композиций**

| Свойства          | ЭД-20 | ЭД-20 + 10% ДЭГ | ЭД-20 + 20% ДЭГ | ЭД-20 + 30% ДЭГ | ЭД-20 + 40% ДЭГ | ЭД-20 + 50% ДЭГ |
|-------------------|-------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Вязкость при 25°C | 100   | 80              | 60              | 40              | 20              | 10              |
| Вязкость при 30°C | 80    | 60              | 40              | 20              | 10              | 5               |
| Вязкость при 35°C | 60    | 40              | 20              | 10              | 5               | 3               |
| Вязкость при 40°C | 40    | 20              | 10              | 5               | 3               | 2               |
| Вязкость при 45°C | 20    | 10              | 5               | 3               | 2               | 1               |

## Бейджи:

